AM.TECH

Additive Manufacturing Technologies



СТОИМОСТЬ ОДНОЙ ДЕТАЛИ - 250 РУБЛЕЙ

MBJ-150 | MBJ-400 PRO | MBJ-500 PRO

ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЛЯ ПРОСТОТЫ И ЭФФЕКТИВНОСТИ



ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Отсутствие поддержек:** несвязанный материал поддерживает печатные детали, нет необходимости в фиксации детали при печати к столу построения. Возможность печатать в несколько слоев

- **Низкая стоимость печати:** себестоимость килограмма готовой детали в 3-5 раз меньше, чем печать по технологии SLM, что эквивалентно или дешевле традиционной обработке с ЧПУ

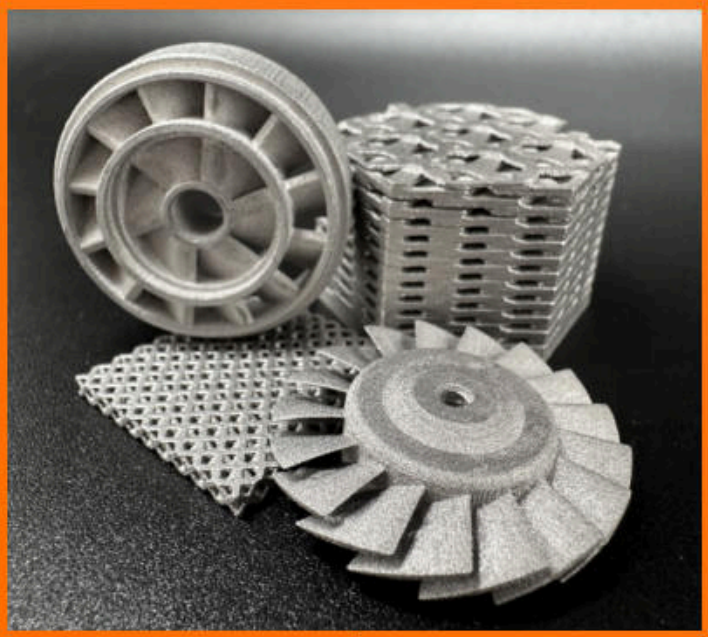
- **Высокая скорость печати:** в десятки раз быстрее, чем традиционная 3D-печать (например, SLM)

- **Высокое разрешение:** пьезоэлектрические струйные печатные головки обеспечивают печать с разрешением 1200x1200 точек на дюйм. Что позволяет получать детали с большей детализацией и меньшей шероховатостью поверхности

- **Высокая степень автоматизации:** печатающая головка имеет программу автоматического обслуживания и самоочистки форсунок. Система может включать автоматические систему загрузки материала в машину, систему очистки напечатанных деталей от несклеенного порошка и систему просева вторичного порошка для повторного использования. Это упрощает работу оператора и гарантирует стабильность работы всей системы при использовании круглосуточно в несколько смен

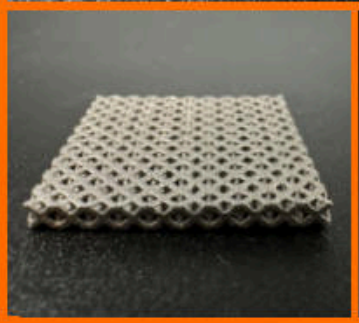
- **Высокая плотность и однородность печати:** запатентованная система подачи и уплотнения порошка в камере построения увеличивает плотность зеленой детали на 5-10% и обеспечивает одинаковые механические характеристики вне зависимости от расположения детали в камере построения















ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MBJ-150



Область печати	150 x 70 x 70 мм (0,735 литра)
Толщина слоя	0,03-0,1 мм (регулируемая)
Скорость печати	8 - 15 с/слой
Скорость формования	до 164 см^3 в час
Доступные материалы	17-4 PH, 304L, 316L, 420L, Инконель 625, Инконель 718, Сплавы Титана, Инструментальная сталь, Медь
Разрешение печати	1200DPI
Печатающая голова	Пьезоэлектрическая
Форматы данных	STL, 3MF
Электропитание	220 В, 10 А, 50 Гц, одна фаза
Габариты установки	1035 x 490 x 900 мм

MBJ-400 PRO



Область печати	400 x 250 x 200 мм (17,6 литров)
Толщина слоя	0,03-0,1 мм (регулируемая)
Скорость печати	10 - 15 с/слой
Скорость формования	до 1915 см^3 в час
Доступные материалы	17-4 PH, 304L, 316L, 420L, Инконель 625, Инконель 718, Сплавы Титана, Инструментальная сталь, Медь
Разрешение печати	1200DPI
Печатающая голова	Пьезоэлектрическая
Форматы данных	STL, 3MF
Электропитание	220 В, 10 А, 50 Гц, одна фаза
Габариты установки	1756 x 809 x 1504,5 мм

MBJ-550 PRO



Область печати	550 x 370 x 200 мм (40,7 литров)
Толщина слоя	0,03-0,1 мм (регулируемая)
Скорость печати	12 - 15 с/слой
Скорость формования	до 4751 см^3 в час
Доступные материалы	17-4 PH, 304L, 316L, 420L, Инконель 625, Инконель 718, Сплавы Титана, Инструментальная сталь, Медь
Разрешение печати	1200DPI
Печатающая голова	Пьезоэлектрическая
Форматы данных	STL, 3MF
Электропитание	220 В, 10 А, 50 Гц, одна фаза
Габариты установки	1821 x 957 x 1503 мм

AM.TECH – российский производитель промышленных аддитивных и метрологических систем. В 2023 компания представила рынку следующие серии устройств:



СЛС (SLM) – 3D-печать по технологии селективного лазерного сплавления

Серия включает 3 машины с камерами 160, 300 и 600 мм. Системы печати используются для изготовления сложных деталей для нужд авиационной отрасли, ракетно-космической промышленности, медицины, машиностроения и исследовательских задач. Принтеры предназначены для промышленного применения. В принтерах устанавливаются системы сплавления с 1, 2 и 4 лазерами. Печать осуществляется следующими материалами: сталь, сплавы титана, алюминия, никеля, кобальта и др.



MBJ – металлическая струйная печать

Серия включает 3 машины с камерами объемом 0,735, 17,6 и 40,7 литров. Данная технология создана для массового производства металлических деталей. Детали, сделанные по данной технологии, создаются из MIM порошков и обладают очень низкой себестоимостью изготовления. Важные преимущества данных систем – быстрое получение серийных изделий практически любой геометрии, высокий коэффициент использования материала и доступная цена комплексов.



3D-принтеры для печати керамикой

Серия включает 5 машин, имеющих различную конфигурацию – для исследовательских и производственных задач. Керамические машины AM.TECH позволяют печатать модели со сложной геометрией, внутренними каналами и полостями, высоким качеством поверхности, регулируемой плотностью и внутренней структурой. Это востребовано при создании литейных форм и стержней, изоляторов, огнеупоров, дентальных и остео-имплантов, твердотельной электроники и вакуум-плотных изделий. Аддитивные установки для печати керамикой AM.TECH могут использовать для печати до трех материалов одновременно и печатать изделия с габаритами до 600 мм. Важные преимущества данных систем – открытость архитектуры, доступность по цене и специальные функции для разработки материалов и серийного производства.



EBM – 3D-печать по технологии электронного луча в вакууме порошком

Серия включает 3 машины с камерами 150, 200 и 400 мм. Позволяет получать сложные по геометрии изделия из сложных металлов (медь, вольфрам, молибден и пр.), без инородных включений, что особенно важно в таких отраслях как аэрокосмос, медицина и авиастроение.



SLA – стереолитография

Серия включает 6 машин промышленного класса и 2 машины профессионального класса для получения высокоточных изделий. Оборудование AM.TECH обладает открытой архитектурой, что позволяет использовать его, как универсальный инструмент, печатая выжигаемые модели для литья, мастер модели, функциональные изделия или осуществлять прототипирование с точностью 0,01 мм.



Геодезические лазерные сканеры

Новое поколение измерительных систем, предназначенных для сбора геопространственных данных в виде облаков точек. Приборы могут быть использованы для штативной или мобильной съемки. Мобильные датчики используют встроенную инерциальную систему и перемещаются оператором в процессе съемки. Альтернативной формой перемещения может выступать воздушная, либо наземная платформа.



Метрологические системы измерения

Линейка лазерных 3D-сканеров включает 2 серии, каждая из которых имеет несколько модификаций и обладает различными режимами бесконтактного сканирования с высокой точностью. Позволяет получать цифровой двойник детали, которую затем можно обработать в специализированном ПО, тем самым решая задачи по контролю геометрии и обратному проектированию в промышленности. Также в линейке есть устройства для контактного и автоматизированного сканирования и 3D-сканер со структурированным подсветом, позволяющий успешно решать задачи в сферах искусства, науки и медицины.

Компания AM.TECH поставляет комплексные решения, включающие в себя 3D-принтеры, 3D-сканеры, оборудование для постобработки, печи и расходные материалы для 3D-печати.

AM.TECH
Additive Manufacturing Technologies

Тел: **+7 (495) 108 60 68**
E-mail: **office@am.tech**
Сайт: **am.tech**