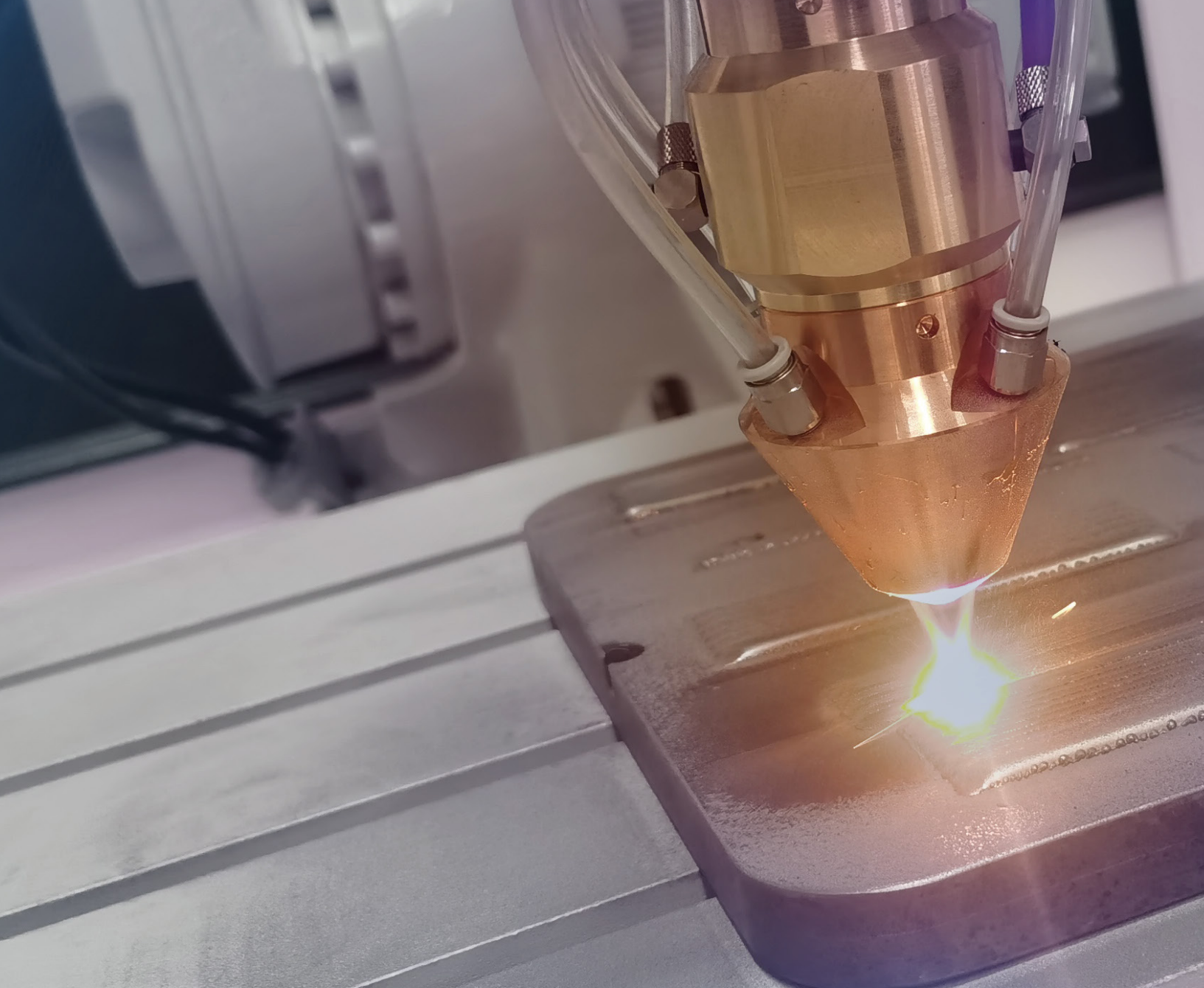




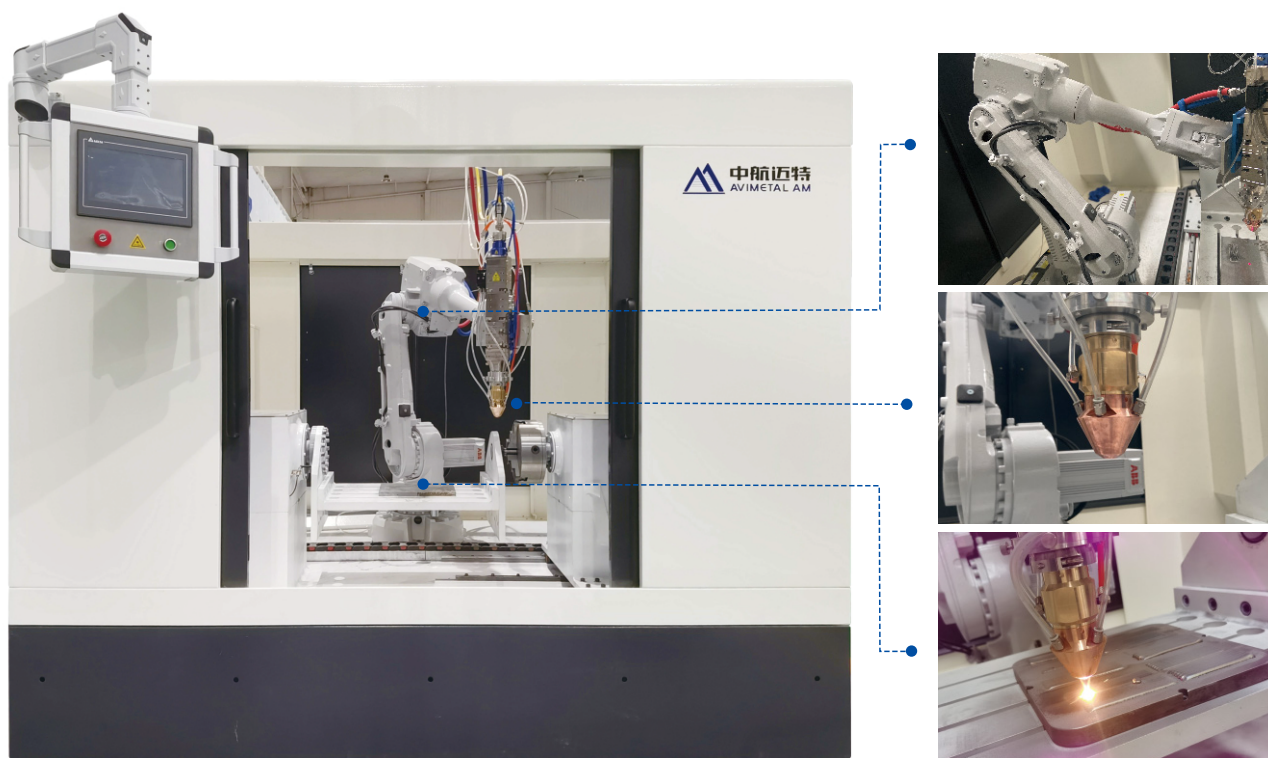
制造精良 装备世界
激光熔覆(LC)设备



机器人激光熔覆设备

面向冶金轧辊/结晶器、石油钻铤、玻璃模具、汽车模具等应用场景，匹配多种工件材质及熔覆专用合金粉末，配备高精度熔覆头，可实现高效水冷、高粉末利用率、高反材质稳定熔覆。

- ☑ 多轴联动，适用各种工件加工需求，可应对各种复杂结构
- ☑ 满足增材制造、再制造、表面强化等多种工艺需求
- ☑ 数字化控制，具有卓越的工艺稳定性和可重复性

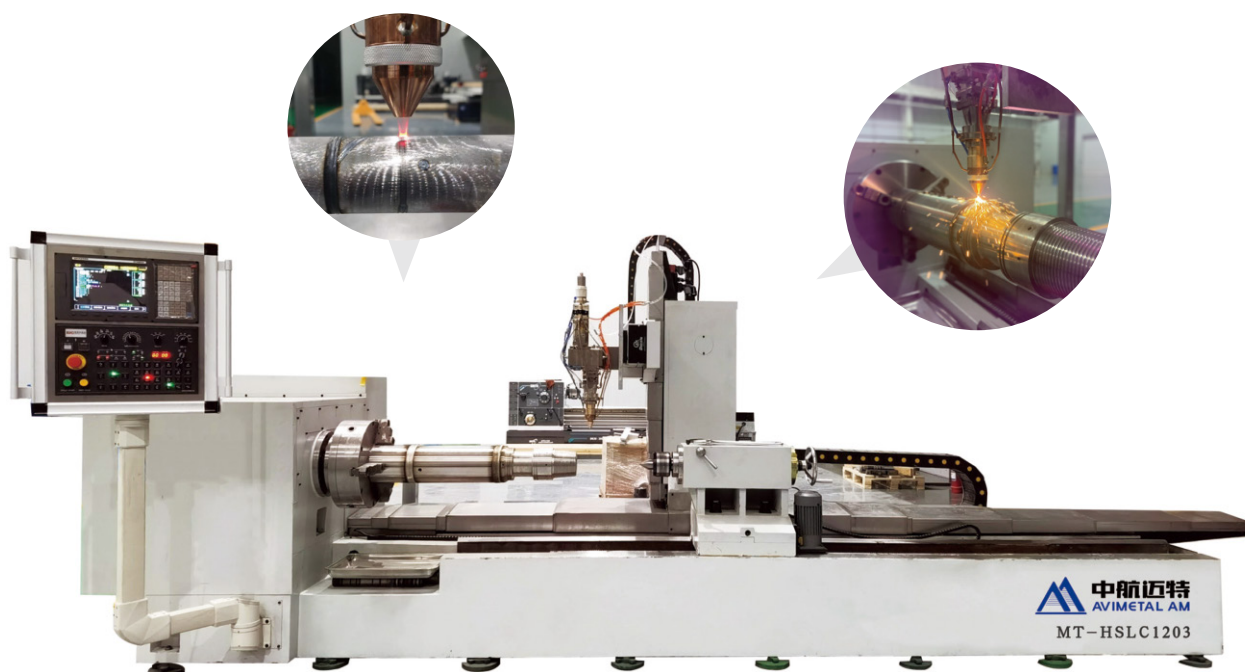


设备型号	参数	主要功能	应用场景
MT-LCF1000	激光器类型： 光纤、半导体，1 kW~12kW； 激光熔覆头：	机器人+变位机类： 平面、曲面、异形面修复 及表面强化	玻璃模具、冲压模具、 结晶器铜板、阀门
MT-LCM1800	圆光斑、方形光斑，可定制； 圆棒工件可加工最大尺寸 Φ130mmX5000mm	可移动机器人类： 大型工件现场修复	冶金轧辊、汽车模具
MT-LCR5000	平面件最大可加工尺寸 3000mmX1000mm	机器人+回转机床类： 常规及异形辊轴类零件 修复、转子修复	冶金轧辊、导热冷却辊、连铸辊、 石油钻铤、压缩机螺杆

高速激光熔覆设备

多轴联动，即X/Y/Z三方向与旋转轴联动，可实现激光熔覆头移动与机床旋转任意匹配，兼备高速/超高速熔覆功能。

- ✓ 高精度机床，结构稳定，数控系统精度高
- ✓ 超高速熔覆线速度可达50m/min，熔覆效率极高
- ✓ 冶金结合，热输入小，熔覆层平整，磨抛加工后直接使用



设备型号	参数	主要功能	应用场景
MT-HSLC0603/0605	激光器类型：光纤、6kW~12kW； 激光熔覆头：圆光斑、方形光斑，可定制； 工件可加工最大尺寸 $\Phi 500\text{mm} \times 5000\text{mm}$ 或按需定制 加工效率： $\geq 0.7\text{m}^2/\text{h}$ 粉末利用率： $\geq 90\%$	多轴联动可高速/超高速熔覆	液压支柱、冶金轧辊、活塞杆

激光熔覆/增材制造工作站

集成化程度高，可实现各种复杂、大型部件的激光熔覆，具备质量监控、密闭空间或局部气体保护条件下激光修复功能。

- ✓ 配备高精度执行机构及各类监控系统
- ✓ 同轴送粉式增材或修复，兼容气体循环和净化功能



设备型号	参数	主要功能	应用场景
MT-LCWS5000	激光器类型：光纤或半导体， 6kW~12kW； 激光熔覆头：圆光斑、方形光斑，可定制； 工作空间尺寸： 500mmX5000mmX7000mm 或按需定制 控制类型：集成化屏幕控制	集成化程度高， 批量化工作生产线	大型结构件， 如轴类、盘类零件

材料支持

铁基合金粉末系列	Fe01、Fe06、Fe25、Fe60等
镍基合金粉末系列	Ni20、Ni50、Ni60等
钴基合金粉末系列	Co01、Co06、Co12, T400等

工艺支持





中航迈特增材科技（北京）有限公司

地址：北京市经济技术开发区荣昌东街6号
热线：010-67870090/400-6799-616

传真：010-67870092

网址：www.avimetalam.com