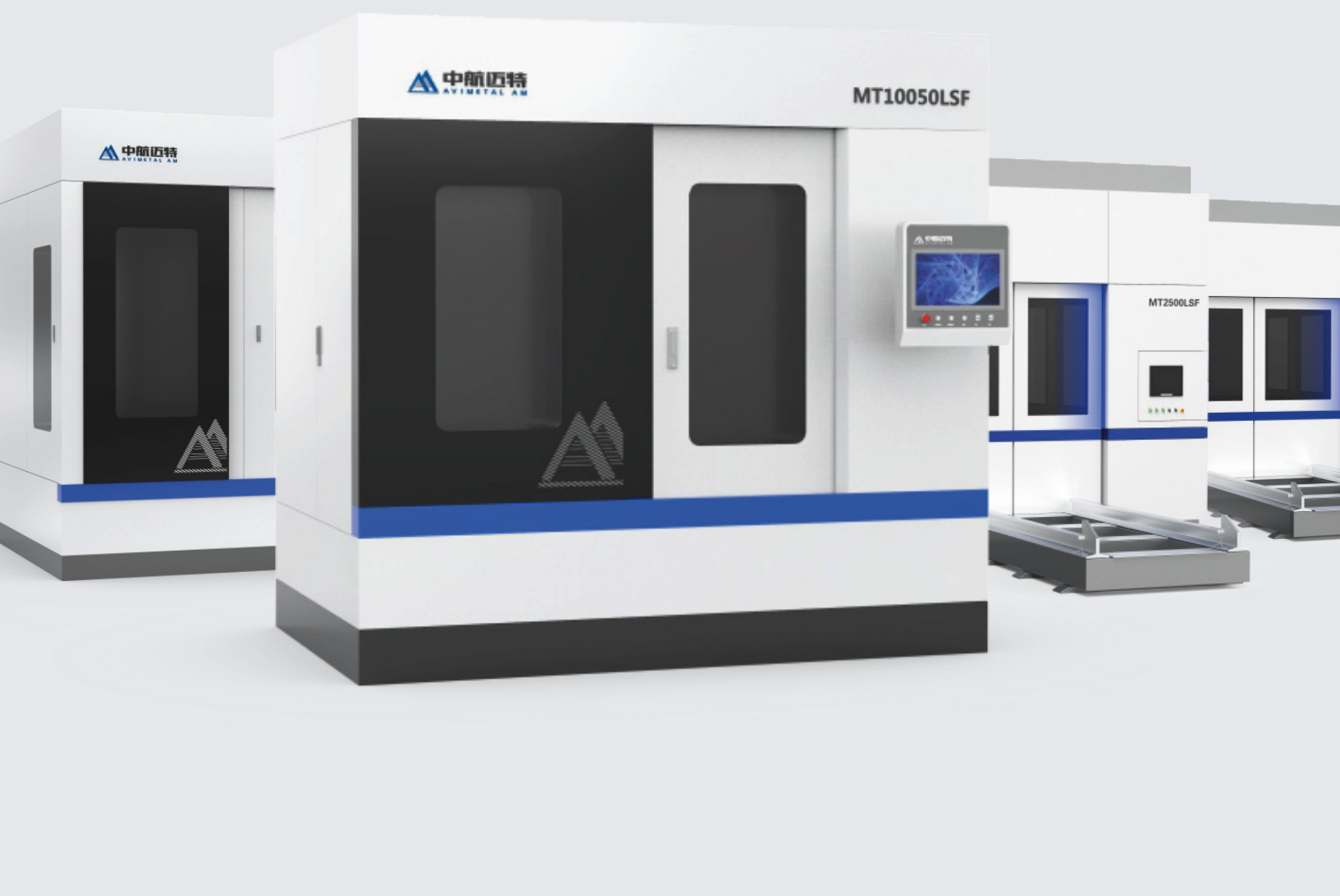




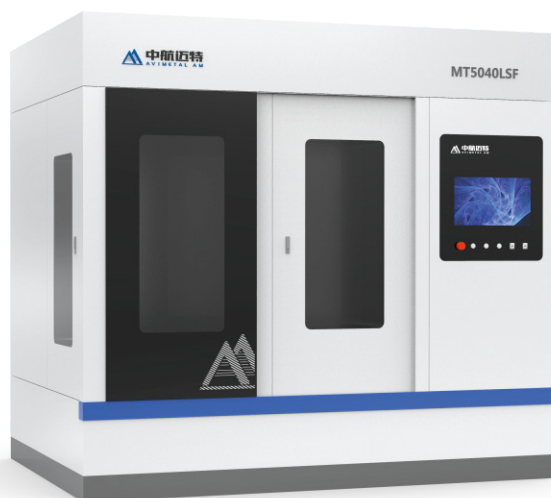
制造精良 装备世界
激光立体成形（LSF）设备



激光立体成形技术能够实现高性能致密金属零件的无模快速近净成形，是现代材料技术、激光技术和快速原型制造技术相结合的新技术；中航迈特面向航空航天等应用场景，匹配自主知识产权、高品质、定制化钛合金、高温合金等粉末产品，开发系列激光立体成形（LSF）设备，可实现大型承力结构件的快速近净成形。

- ✓ 惰性气氛保护，制件性能媲美锻件
- ✓ 成形尺寸可定制，应对各型号产品加工需求
- ✓ 数字化控制，具有卓越的工艺稳定性和可重复性

应用领域：航空、航天、燃机、船舶、兵器、汽车、模具、科研



设备参数

材料支持	钛合金、高温合金、不锈钢、高强钢	工作湿度	≤75%
激光波长	1060nm~1080nm	工作温度	18°C~28°C
激光器功率	2000W/4000W	气体支持	Ar
光斑直径	2.5~3.0mm	功耗	≤20kW
重复定位精度	±0.05mm	供电电压	AC380V±5%
送粉器	双路恒流量送粉器	成形尺寸	500×400×400 mm
分层厚度	100μm~1000μm	外形尺寸	2500×1800×2500 mm
建造速度	10-30cm³/h	设备重量	2500kg
工作氧含量	≤50ppm	配套软件	MTLSF

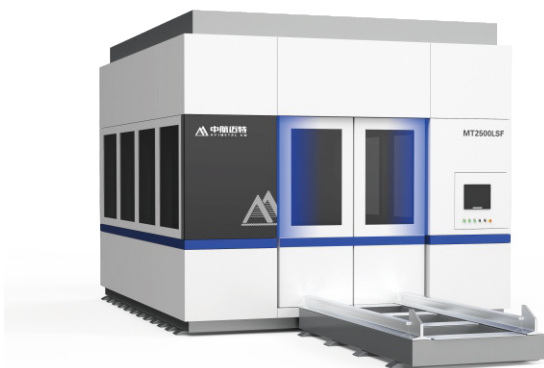


MT10050LSF

激光立体成形 (LSF) 设备

设备参数

材料支持	钛合金、高温合金、不锈钢、高强钢	工作湿度	≤75%
激光波长	1060nm~1080nm	工作温度	18°C~28°C
激光器功率	4000W/6000W	气体支持	Ar
光斑直径	2.5~3.0mm	功耗	≤40kW
重复定位精度	±0.05mm	供电电压	AC380V±5%
送粉器	双路恒流量送粉器	成形尺寸	1000×500×500 mm
分层厚度	100μm~1000μm	外形尺寸	3200×2500×2500 mm
建造速度	30-60cm³/h	设备重量	5000kg
工作氧含量	≤50ppm	配套软件	MTLSF

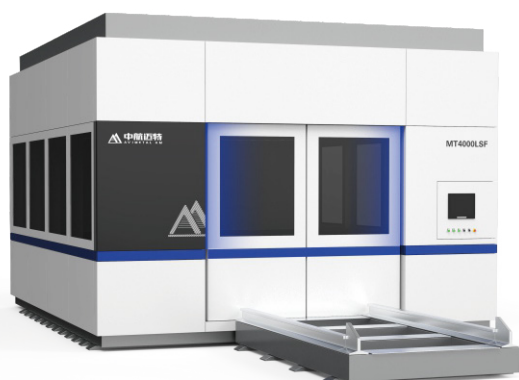


MT2500LSF

激光立体成形 (LSF) 设备

设备参数

材料支持	钛合金、高温合金、不锈钢、高强钢	工作湿度	≤75%
激光波长	1060nm~1080nm	工作温度	18°C~28°C
激光器功率	8000W/10000W	气体支持	Ar
光斑直径	2.5~3.0mm	功耗	≤85kW
重复定位精度	±0.05mm	供电电压	AC380V±5%
送粉器	双路恒流量送粉器 Two-way Constant Flow Feeder	成形尺寸	2500×2500×1500 mm
分层厚度	100μm~1000μm	外形尺寸	5000×4800×4500 mm
建造速度	100-200cm³/h	设备重量	30000kg
工作氧含量	≤50ppm	配套软件	MTLSF



MT4000LSF

激光立体成形 (LSF) 设备

设备参数

材料支持	钛合金、高温合金、不锈钢、高强钢	工作湿度	≤75%
激光波长	1060nm~1080nm	工作温度	18℃~28℃
激光器功率	8000W/15000W	气体支持	Ar
光斑直径	2.5~3.0mm	功耗	≤100kW
重复定位精度	±0.05mm	供电电压	AC380V±5%
送粉器	双路恒流量送粉器	成形尺寸	4500×4000×1500 mm
分层厚度	400μm~1000μm	外形尺寸	5500×5000×3000 mm
建造速度	100-200cm³/h	设备重量	40000Kg
工作氧含量	≤50ppm	配套软件	MTLSF

材料支持

钛及钛合金粉末	TA1、TC4、TC11、TA15、TA19、TC31等
高温合金粉末	GH4169、GH3625、GH3536等
不锈钢粉末	17-4PH、15-5PH、316L等
高强钢粉末	Aermet100、300M、30CrMnSiA、40CrMnSiMoVA等

工艺支持

设计建模	结构优化	成形工艺	过程控制	热处理	表面处理	检测分析
------	------	------	------	-----	------	------



中航迈特增材科技（北京）有限公司

地址：北京市经济技术开发区荣昌东街6号
热线：010-67870090/400-6799-616

传真：010-67870092

网址：www.avimetalam.com