

精工桌上·印创未来

Avimetal-MT100 激光粉末床熔融设备(LPBF)

桌面级金属3D打印机

小巧灵活/工业级高精高效打印

齿科/科研创新及教育实训


桌面级小机身

 占地0.46㎡，重量≤150kg
 可轻便置于桌面上

工业级高品质

 承袭工业级设备品质标准
 桌面体型、工业内核

便捷多元个性打印

 成形尺寸为 $\Phi 100 \times 80\text{mm}$
 兼顾个性定制、研究创新及
 小批生产

高效高质成形

 搭载300W激光系统
 成形效率15cm³/h

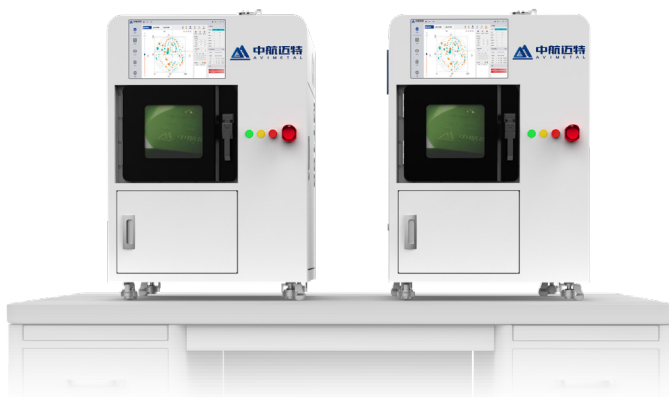
全程实时监测

 高清视觉监测系统
 构件可溯源、可审计

核心参数全开源

 核心工艺参数自主可调
 适配多场景、多批次打印

ISO CE FDA SIL



Avimetal-MT100设备参数

成形材料	钛合金、高温合金、钴铬合金、不锈钢、模具钢、铜合金等		
成形尺寸 ^①	$\phi 100 \times 80\text{mm}$ (D×H)	铺粉机构	单向铺粉
激光系统	300W×1	气体支持	Ar/N ₂
扫描系统	高精度扫描振镜	工作氧含量	≤100ppm
聚焦系统	F-theta 场镜	成型效率 ^②	15cm³/h
光束质量	M²≤1.1	主机尺寸	675×675×900mm (L×W×H)
光斑直径	35~50μm	供电电源	AC220V
最大扫描速度	7m/s	功耗	≤3kW
铺粉层厚	30~40μm	设备重量	≤150kg

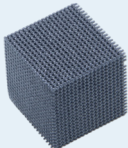
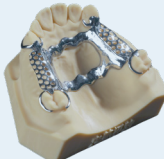
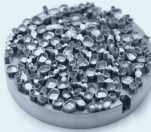
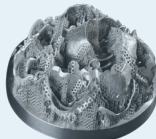
①：不含成形基板厚度

 ②：成型效率会因设备配置、工艺参数及激光器工作状态不同而有所差异
 *以上数据为中航迈特工况下数据，最终设备参数以实际销售产品为准


应用领域

	齿科		科研创新		教学实训
---	----	---	------	---	------

应用案例

	晶格结构 (MT-TC4)		齿科支架 (MT-CoCr01)
	牙冠 (MT-CoCr01)		支架 (MT-TC4)

参数智能模块

标配：AVIMETAL-Pretreatment数据预处理软件、AVIMETAL-Control控制系统（过程智能诊断、数据实时追溯、状态实时监控）、永久除尘

选配：零件三维重建、铺粉监测、自动嫁接、路径规划、AVIMETAL-MES管理系统

配套耗材

刮刀、基板

服务支持：多网点服务支持, 24×7快速响应

	定制匹配	专业化技术团队，最大限度支持客户深度定制；		组装调试	标准化装机，快速完成光学系统调试校准；		人员培训	完善的系统化分级培训，如操作使用、工艺处理等；
	产品升级	提供设备迭代升级服务，包括配套软件等；		备件服务	为客户提供设备保养相关的配件及耗材；		运维支持	工程师定期到现场开展设备点检、维护保养等。

材料支持

高温合金/钛合金/铝合金/钴铬合金/不锈钢/模具钢/高熵合金/难熔金属/铜合金等200余个合金牌号粉末材料

工艺支持

设计建模 → 结构化工艺 → 成形工艺 → 过程控制 → 热处理 → 表面处理 → 检测分析

