

米级智造·担当大任

Avimetal-MT1300 激光粉末床熔融设备(LPBF)

ISO CE RoHS FDA SIL



超大成形尺寸

 1300×1300×1650mm
 超大成形幅面


高质量多光系统

 高品质光学，光束质量高
 全幅面一致性差异≤5%


长寿命循环过滤系统

 烧结板过滤器
 滤芯寿命≥50000h
 安全可靠

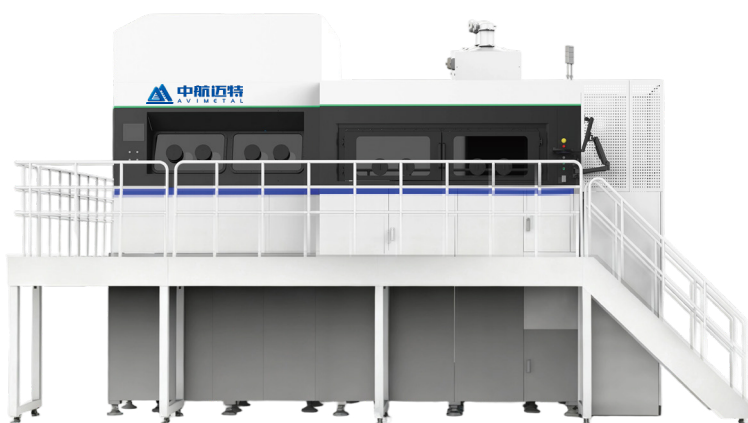

自主可控

 硬件、软件独立研发
 自主可控


安全可靠

 安全回路互锁机制
 防静电处理、多技术参数
 实时监控等


闭环送粉，生产无忧

 粉末闭环输送、回收、筛分等
 确保设备长时间稳定打印


Avimetal-MT1300设备参数

成形材料	钛合金、铝合金、高温合金、钴铬合金、不锈钢、模具钢、铜合金等		
成形尺寸 ^①	1300×1300×1650mm (X×Y×Z)	铺粉机构	单/双向变速铺粉
激光系统	500W×16	气体支持	Ar/N ₂
扫描系统	高精度扫描振镜	工作氧含量	≤100ppm
聚焦系统	F-theta 场镜	成型效率 ^②	320cm ³ /h
光束质量	M ² ≤1.1	主机尺寸	10000×6000×9000mm (L×W×H)
光斑直径	60~120μm	安装尺寸	12000×8000×12000mm (L×W×H)
最大扫描速度	14m/s	供电电源	AC380V
铺粉层厚	20~100μm	功耗	≤80kW
平台预热温度	RT+20℃~200℃	设备重量	约35000kg

①：不含成形基板厚度

 ②：成型效率会因设备配置、工艺参数及激光器工作状态不同而有所差异
 *以上数据为中航迈特工况下数据，最终设备参数以实际销售产品为准

©2025.12 版权归中航迈特增材科技（北京）有限公司所有 我们保留因设备迭代升级而更新以上内容的权利，如有变更，恕不另行通知。



应用领域



航天航空



核能电力



汽车模具

粉末自动补给解决方案



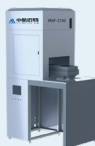
MPC-Q230 清粉机



MPS-JS230 接收罐



MPS-BF230 泵粉器



MSF-Z230 筛分机

一体式循环粉路系统
MPS-XH12

参数智能模块

标配：AVIMETAL-Pretreatment数据预处理软件、AVIMETAL-Control控制系统（过程智能诊断、数据实时追溯、状态实时监控）、永久除尘

选配：零件三维重建、铺粉监测、自动嫁接、路径规划、AVIMETAL-MES管理系统

配套耗材

刮刀、基板、钝化物

服务支持：多网点服务支持, 24×7快速响应

**定制
匹配**

专业化技术团队，最大限度支持客户深度定制；

**组装
调试**

标准化装机，快速完成光学系统调试校准；

**人员
培训**

完善的系统化分级培训，如操作使用、工艺处理等；

**产品
升级**

提供设备迭代升级服务，包括配套软件等；

**备件
服务**

为客户提供设备保养相关的配件及耗材；

**运维
支持**

工程师定期到现场开展设备点检、维护保养等。

材料支持

高温合金/钛合金/铝合金/钴铬合金/不锈钢/模具钢/高熵合金/难熔金属/铜合金等200余个合金牌号粉末材料

工艺支持

设计建模 → 结构化工艺 → 成形工艺 → 过程控制 → 热处理 → 表面处理 → 检测分析

