

品质新星 · 磅礴亮剑

Avimetal-MT280 激光粉末床熔融设备(LPBF)

入门级小批量生产先锋机型

低成本/高效能/操作灵活

多应用领域科研优选



闭环运动系统
IP53防水防尘
隔绝粉尘、水汽等



大容量送粉缸设计
无需开箱加粉
确保一次成形



风场优化设计
覆盖材料广
全幅面成形质量一致



模块化紧凑设计
使用流程顺畅
维护保养便捷



高效循环过滤系统
灵活配置
可选长效过滤或三级过滤



全程实时监测
成形全程实时记录
输出、自诊断



核心参数全开源
激光功率、扫描速度等
开放可调整



人机交互友好
模块化紧凑设计
使用方便流畅

ISO CE RoHS FDA SIL



Avimetal-MT280设备参数

成形材料	钛合金、高温合金、铝合金、钴铬合金、不锈钢、模具钢、铜合金、镍钛合金、高熵合金、难熔金属等		
成形尺寸 ^①	265 × 265 × 400mm (X × Y × Z)	铺粉机构	单向变速铺粉
激光系统	500W × 1 / × 2	气体支持	Ar/N ₂
扫描系统	高精度扫描振镜	工作氧含量	≤100ppm
聚焦系统	F-theta 场镜	成型效率 ^②	25cm ³ /h; 50cm ³ /h
光束质量	M ² ≤ 1.1	主机尺寸	3100 × 1000 × 2200mm (L × W × H)
光斑直径	50~100μm	安装尺寸	4000 × 2500 × 2800mm (L × W × H)
最大扫描速度	7m/s	供电电源	AC380V
铺粉层厚	20~100μm	功耗	≤8kW / 11kW
平台预热温度	RT+20℃~200℃	设备重量	约2600kg

①：不含成形基板厚度

②：成型效率会因设备配置、工艺参数及激光器工作状态不同而有所差异
 *以上数据为中航迈特工况下数据，最终设备参数以实际销售产品为准



应用领域

 航天航空	 汽车制造	 工业模具	 医疗领域	 教育科研
--	--	--	---	--

应用案例



燃烧室 (MT-GH3536)



鞋模花纹 (MT-PW01)



骨科植入物 (MT-CoCrMo)

参数智能模块

标配：AVIMETAL-Pretreatment数据预处理软件、AVIMETAL-Control控制系统（过程智能诊断、数据实时追溯、状态实时监控）、永久除尘

选配：零件三维重建、铺粉监测、自动嫁接、路径规划、AVIMETAL-MES管理系统

配套耗材

刮刀、基板、钝化物

服务支持：多网点服务支持, 24×7快速响应

 定制 匹配 专业化技术团队，最大限度支持客户深度定制；	 组装 调试 标准化装机，快速完成光学系统调试校准；	 人员 培训 完善的系统化分级培训，如操作使用、工艺处理等；
 产品 升级 提供设备迭代升级服务，包括配套软件等；	 备件 服务 为客户提供设备保养相关的配件及耗材；	 运维 支持 工程师定期到现场开展设备点检、维护保养等。

材料支持

高温合金/钛合金/铝合金/钴铬合金/不锈钢/模具钢/高熵合金/难熔金属/铜合金等200余个合金牌号粉末材料

工艺支持

设计建模 → 结构化工艺 → 成形工艺 → 过程控制 → 热处理 → 表面处理 → 检测分析

