

匠心独运·精塑万物

Avimetal-MT400M 激光粉末床熔融设备(LPBF)

金属3D打印亲“民”机型

多激光模块选配, 成形高效/质优

3C、工业模具及鞋模行业优选


高性价比
 高品质激光器
 进口扫描振镜

多激光方案选择
 超高打印效率
 满足不同打印生产需求

三层洁净风场
 平流、稳流、吹扫
 打印质量佳

创新上送粉结构
 避免较大颗粒卡死粉轴
 更换清理更便捷

高效循环过滤系统
 灵活配置
 可选长效过滤或三级过滤

全程实时监测
 成形全程实时记录
 输出、自诊断

核心参数全开源
 激光功率、扫描速度等
 开放可调整

人机交互友好
 模块化紧凑设计
 使用方便流畅


Avimetal-MT400M设备参数

成形材料	钛合金、高温合金、铝合金、钴铬合金、不锈钢、模具钢、铜合金等		
成形尺寸 ^①	420×350×400mm (X×Y×Z)	铺粉机构	单/双向变速铺粉
激光系统	500W×4 / ×6	气体支持	Ar/N ₂
扫描系统	高精度扫描振镜	工作氧含量	≤100ppm
聚焦系统	F-theta 场镜	成型效率 ^②	100cm ³ /h; 150cm ³ /h
光束质量	M ² ≤1.1	主机尺寸	3100×1400×2200mm (L×W×H)
光斑直径	70~120μm	安装尺寸	5000×3300×3000mm (L×W×H)
最大扫描速度	7m/s	供电电源	AC380V
铺粉层厚	20~100μm	功耗	≤17kW; 18kW
平台预热温度	RT+20℃~200℃	设备重量	约3100kg; 3200kg

①: 不含成形基板厚度

②: 成型效率会因设备配置、工艺参数及激光器工作状态不同而有所差异

*以上数据为中航迈特工况下数据, 最终设备参数以实际销售产品为准



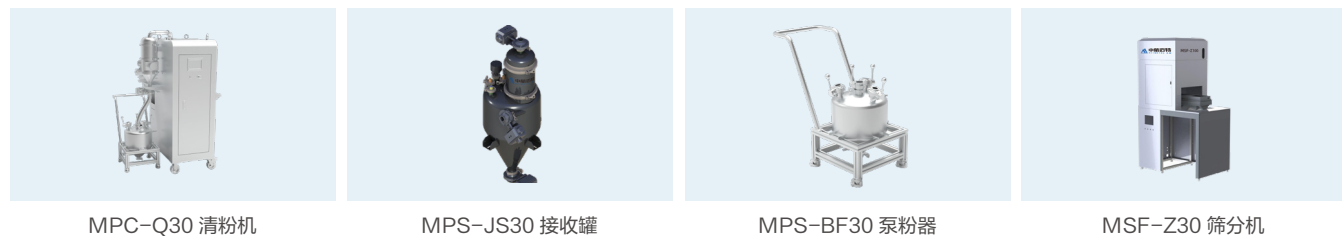
应用领域

	3C		鞋模		工业模具		手板
---	----	---	----	---	------	---	----

应用案例



粉末自动补给解决方案



参数智能模块

标配：AVIMETAL-Pretreatment数据预处理软件、AVIMETAL-Control控制系统（过程智能诊断、数据实时追溯、状态实时监控）、永久除尘

选配：零件三维重建、铺粉监测、自动嫁接、路径规划、AVIMETAL-MES管理系统

配套耗材

刮刀、基板、钝化物

服务支持：多网点服务支持, 24×7快速响应

 定制匹配	专业化技术团队，最大限度支持客户深度定制；	 组装调试	标准化装机，快速完成光学系统调试校准；	 人员培训	完善的系统化分级培训，如操作使用、工艺处理等；
 产品升级	提供设备迭代升级服务，包括配套软件等；	 备件服务	为客户提供设备保养相关的配件及耗材；	 运维支持	工程师定期到现场开展设备点检、维护保养等。

材料支持

高温合金/钛合金/铝合金/钴铬合金/不锈钢/模具钢/高熵合金/难熔金属/铜合金等200余个合金牌号粉末材料

工艺支持

设计建模 → 结构化工艺 → 成形工艺 → 过程控制 → 热处理 → 表面处理 → 检测分析

