

大器始成·极致制造

Avimetal-MT650 激光粉末床熔融设备(LPBF)

大尺寸复杂结构一体成形

全幅面高精度/高稳定性打印

超大型产业化用户高定


高品质元器件
 高端品质
 长时间稳定运行

创新上送粉结构
 避免较大颗粒卡死粉轴
 更换清理更便捷

ISO CE Ex FDA SIL

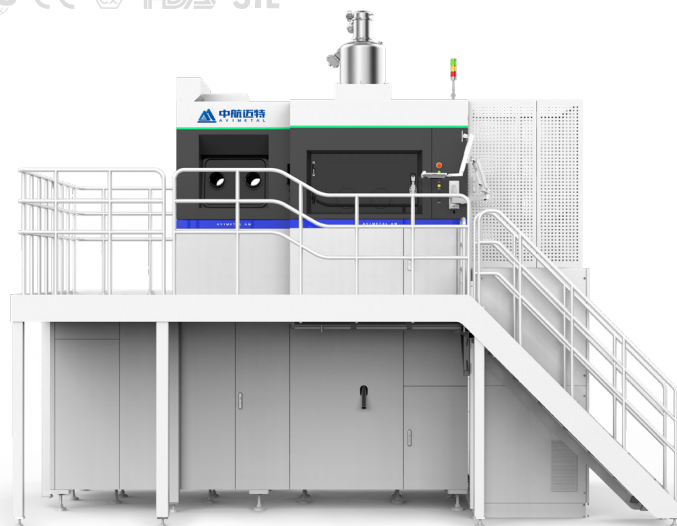

多激光方案选择
 超高打印效率
 满足不同打印生产需求

独立气密清粉仓
 独立的气密系统，安全可靠
 高效循环吸料机，高效便捷

高效循环过滤系统
 永久滤芯
 兼顾安全与效率

全程实时监测
 成形全程实时记录
 输出、自诊断

核心参数全开源
 激光功率、扫描速度等
 开放可调整

开放式三工位
 缸体外移开放式取件
 开放空间维护便捷


Avimetal-MT650设备参数

成形材料	钛合金、高温合金、铝合金、钴铬合金、不锈钢、模具钢、铜合金、高熵合金、难熔金属等		
成形尺寸 ^①	650×650×800mm (X×Y×Z)	铺粉机构	单/双向变速铺粉
激光系统	500W×4 / ×6	气体支持	Ar/N ₂
扫描系统	高精度扫描振镜	工作氧含量	≤100ppm
聚焦系统	F-theta 场镜	成型效率 ^②	100cm ³ /h; 150cm ³ /h
光束质量	M ² ≤1.1	主机尺寸	5400×3920×4800mm (L×W×H)
光斑直径	70~120μm	安装尺寸	8400×6920×6000mm (L×W×H)
最大扫描速度	7m/s	供电电源	AC380V
铺粉层厚	20~100μm	功耗	≤30kW
平台预热温度	RT+20℃~200℃	设备重量	约12000kg

①：不含成形基板厚度

 ②：成型效率会因设备配置、工艺参数及激光器工作状态不同而有所差异
 *以上数据为中航迈特工况下数据，最终设备参数以实际销售产品为准


应用领域

 航天航空	 汽车制造	 工业模具	 石油化工	 核能电力
--	--	--	---	--

应用案例



排气筒支撑轴颈 (MT-GH4169)

机闸 (MT-GH3536)

粉末自动补给解决方案



MPC-Q100 清粉机

MPS-JS100 接收罐

MPS-BF100 泵粉器

MSF-Z100 筛分机

一体式循环粉路系统
MPS-XH10

参数智能模块

标配：AVIMETAL-Pretreatment数据预处理软件、AVIMETAL-Control控制系统（过程智能诊断、数据实时追溯、状态实时监控）、永久除尘

选配：零件三维重建、铺粉监测、自动嫁接、路径规划、AVIMETAL-MES管理系统

配套耗材

刮刀、基板、钝化物

服务支持：多网点服务支持, 24×7快速响应

 定制匹配 专业化技术团队，最大限度支持客户深度定制；	 组装调试 标准化装机，快速完成光学系统调试校准；	 人员培训 完善的系统化分级培训，如操作使用、工艺处理等；
 产品升级 提供设备迭代升级服务，包括配套软件等；	 备件服务 为客户提供设备保养相关的配件及耗材；	 运维支持 工程师定期到现场开展设备点检、维护保养等。

材料支持

高温合金/钛合金/铝合金/钴铬合金/不锈钢/模具钢/高熵合金/难熔金属/铜合金等200余个合金牌号粉末材料

工艺支持

设计建模 → 结构化工艺 → 成形工艺 → 过程控制 → 热处理 → 表面处理 → 检测分析

