

立铸千层·方寸智造

Avimetal-MT650H 激光粉末床熔融设备(LPBF)

大型高轴单体零件一体成形

全幅面高精度/高稳定性打印

有限空间内高轴成形平台


1.5m紧凑型高轴成形
 Z轴净成形达1500mm
 在有限空间内协同创新

创新上送粉结构
 避免较大颗粒卡死粉轴
 更换清理更便捷

6激光系统
 超高打印效率
 满足高效打印生产需求

独立气密清粉仓
 独立的气密系统，安全可靠
 高效循环吸料机，高效便捷

高效循环过滤系统
 永久滤芯
 兼顾安全与效率

全程实时监测
 成形全程实时记录
 输出、自诊断

核心参数全开源
 激光功率、扫描速度等
 开放可调整

双工位紧凑布局
 成形位+清粉取件位
 高度集成，满足集约布局需求

ISO CE Ex FDA SIL



Avimetal-MT650H设备参数

成形材料	钛合金、高温合金、铝合金、钴铬合金、不锈钢、模具钢、铜合金、高熵合金、难熔金属等		
成形尺寸 ^①	650×650×1500mm (X×Y×Z)	铺粉机构	单/双向变速铺粉
激光系统	500W×6	气体支持	Ar/N ₂
扫描系统	高精度扫描振镜	工作氧含量	≤100ppm
聚焦系统	F-theta 场镜	成型效率 ^②	150cm ³ /h
光束质量	M ² ≤1.1	主机尺寸	4900×3950×5100mm (L×W×H)
光斑直径	70~120μm	安装尺寸	7900×6950×6500mm (L×W×H)
最大扫描速度	7m/s	供电电源	AC380V
铺粉层厚	20~120μm	功耗	≤30kW
平台预热温度	RT+20℃~200℃	设备重量	约16000kg

①：不含成形基板厚度

 ②：成型效率会因设备配置、工艺参数及激光器工作状态不同而有所差异
 *以上数据为中航迈特工况下数据，最终设备参数以实际销售产品为准


应用领域

 航天航空	 汽车制造	 工业模具	 石油化工	 核能电力
--	--	--	---	--

应用案例



涡轮叶轮 (MT-GH3536)

起落架 (MT-TC4)

粉末自动补给解决方案



MPC-Q100 清粉机

MPS-JS100 接收罐

MPS-BF100 泵粉器

MSF-Z100 筛分机

一体式循环粉路系统
MPS-XH10

参数智能模块

标配：AVIMETAL-Pretreatment数据预处理软件、AVIMETAL-Control控制系统（过程智能诊断、数据实时追溯、状态实时监控）、永久除尘

选配：零件三维重建、铺粉监测、自动嫁接、路径规划、AVIMETAL-MES管理系统

配套耗材

刮刀、基板、钝化物

服务支持：多网点服务支持, 24×7快速响应

 定制匹配 专业化技术团队，最大限度支持客户深度定制；	 组装调试 标准化装机，快速完成光学系统调试校准；	 人员培训 完善的系统化分级培训，如操作使用、工艺处理等；
 产品升级 提供设备迭代升级服务，包括配套软件等；	 备件服务 为客户提供设备保养相关的配件及耗材；	 运维支持 工程师定期到现场开展设备点检、维护保养等。

材料支持

高温合金/钛合金/铝合金/钴铬合金/不锈钢/模具钢/高熵合金/难熔金属/铜合金等200余个合金牌号粉末材料

工艺支持

设计建模 → 结构化工艺 → 成形工艺 → 过程控制 → 热处理 → 表面处理 → 检测分析

