

匠新宏构·精铸苍穹

Avimetal-MT800H 激光粉末床熔融设备(LPBF)

大尺寸高轴型零件一体成形

更高效、更开放、更稳定

大型工业零件批产化平台


1.5m大幅面高轴成形
 835x835x1500mm成形
 Z向净高达1500mm

创新三层风场
 平流、稳流、吹扫
 三层协同，打印一致

高质量多光系统
 模块化布局
 全幅面一致性差异 $\leq 5\%$

粉末全路径闭环管理
 粉末输送、回收、筛分及取件
 全流程人粉隔离

一体化三工位设计
 成形、清粉、取件一体
 结构紧凑，操作便捷

高度智能开放
 自研预处理软件及控制系统
 技术可控，接口开源

长寿命循环过滤系统
 滤芯寿命 $\geq 50000h$
 安全可靠

人机交互友好安全
 安全回路互锁、防静电处理等
 多项技术参数实时监控

ISO CE Ex FDA SIL



Avimetal-MT800H设备参数

成形材料	钛合金、高温合金、铝合金、钴铬合金、不锈钢、模具钢、铜合金等		
成形尺寸 ^①	835 × 835 × 1500mm (X × Y × Z)	铺粉机构	单/双向变速铺粉
激光系统	500W × 6 / × 8 / × 10	气体支持	Ar/N ₂
扫描系统	高精度扫描振镜	工作氧含量	≤ 100ppm
聚焦系统	F-theta 场镜	成型效率 ^②	150cm ³ /h; 200cm ³ /h; 250cm ³ /h
光束质量	M ² ≤ 1.1	主机尺寸	8100 × 5300 × 5400mm (L × W × H)
光斑直径	70~120μm	安装尺寸	11100 × 8300 × 6500mm (L × W × H)
最大扫描速度	7m/s	供电电源	AC380V
铺粉层厚	20~100μm	功耗	≤ 50kW
平台预热温度	RT+20℃~200℃	设备重量	约18000kg

①：不含成形基板厚度

 ②：成型效率会因设备配置、工艺参数及激光器工作状态不同而有所差异
 *以上数据为中航迈特工况下数据，最终设备参数以实际销售产品为准


应用领域

	航天航空		汽车制造		工业模具		核能电力
---	------	---	------	---	------	---	------

应用案例



四旋翼无人机机架(MT-316L)

汽车轮毂(MT-AISi10Mg)

粉末自动补给解决方案



MPC-Q150 清粉机

MPS-JS150 接收罐

MPS-BF150 泵粉器

MSF-Z150 筛分机

一体式循环粉路系统
MPS-XH10

参数智能模块

标配：AVIMETAL-Pretreatment数据预处理软件、AVIMETAL-Control控制系统（过程智能诊断、数据实时追溯、状态实时监控）、永久除尘

选配：零件三维重建、铺粉监测、自动嫁接、路径规划、AVIMETAL-MES管理系统

配套耗材

刮刀、基板、钝化物

服务支持：多网点服务支持, 24×7快速响应

	定制匹配	专业化技术团队，最大限度支持客户深度定制；		组装调试	标准化装机，快速完成光学系统调试校准；		人员培训	完善的系统化分级培训，如操作使用、工艺处理等；
	产品升级	提供设备迭代升级服务，包括配套软件等；		备件服务	为客户提供设备保养相关的配件及耗材；		运维支持	工程师定期到现场开展设备点检、维护保养等。

材料支持

高温合金/钛合金/铝合金/钴铬合金/不锈钢/模具钢/高熵合金/难熔金属/铜合金等200余个合金牌号粉末材料

工艺支持

设计建模 → 结构化工艺 → 成形工艺 → 过程控制 → 热处理 → 表面处理 → 检测分析

