

Kúbo

высокотемпературный FDM/FFF принтер
для мелкосерийного производства

ОБЛАСТЬ ПЕЧАТИ

300*300*350 мм

КАМЕРА ПЕЧАТИ

до 200°C с принудительной
конвекцией

ЭКСТРУДЕРЫ

два высокотемпературных
до 550°C



Каждая идея имеет форму.
Мы позволяем воплотить ее в жизнь.

Высокотемпературный принтер, идеален для печати PEEK и PEI (Ultem).

Еще выше температура камеры, еще больше возможностей.

Система быстрой смены картриджей с соплами разного диаметра из нержавеющей стали или сапфирового стекла.

Кинематика на высокоскоростных сервоприводах и особенная конструкция экструдера позволяют печатать изделия очень быстро.

Нагреваемая до 200°C камера с принудительной конвекцией, которая позволяет печатать детали высокотемпературными материалами во весь объем построения.

Два высокотемпературных экструдера (до 550°C) для печати разными материалами.

Быстросменная нагреваемая до 200°C платформа печати из нержавеющей стали с автокалибровкой.

Встроенная подогреваемая ячейка под катушки до 2 кг.

Встроенный источник бесперебойного питания, датчик окончания филамента, система записи таймлапсов с параметрами печати.

Открытая система расходных материалов. Используйте филамент диаметром 1,75 мм производства любой компании.

Технология печати F2

Сверхбыстрый нагрев за 3-10 сек, точность поддержания температуры расплава до 3°C, система быстрой смены картриджей с соплами разного диаметра.

Инженерные полимеры

- | | |
|------------|-------------|
| TPU | PP |
| PA (Nylon) | PEI (ULTEM) |
| PC | F2 PEEK |
| ASA | PEKK |
| PETG | PSU |
| PMMA | |

Композитные полимеры

- | | |
|------------------|---------------|
| ABS+CF | PA (Nylon)+GF |
| F2 PA (Nylon)+CF | PETG+GF |
| F2 PEEK+CF | ABS+GF |
| F2 PEEK+GF | |
| PEKK+CF | |

Камера печати

Уникальная система конвекции камеры и равномерный прогрев позволяет печатать крупногабаритные детали с высокой межслойной когезией. Детали не расслаиваются и не деформируются.

Сопла разного диаметра

Доступный диаметр сопел от 0,2 мм до 1 мм. Просто выберите картридж с нужным диаметром сопла, поставьте его в экструдер и начните печать.

Ячейка для сушки филамента

Нагреваемая (до 60°C) ячейка для двух катушек филамента.



высокотемпературный
принтер для мелкосерийного
производства



комплекс для
высокотемпературной
3D печати

Производительность

область печати	300*300*350 мм
диаметр филамента	1,75 мм
водяное охлаждение экструдеров	+
диаметр сопел	0,2 / 0,4 / 0,6 / 0,8 / 1 мм
толщина слоя	0,05 - 0,5 мм
система быстрой смены сопел	+
скорость нагрева сопла до 300°C	3-10 сек
экструдер	сдвоенный, переключаемый
нагрев сопла	до 550°C
точность контроля температуры	до 3°C
кинематика на высокоскоростных сервоприводах	+

Камера печати

нагрев камеры	до 200°C
конвекция	+
подсветка	+
автокалибровка стола	+
подогреваемая платформа	до 200°C

Hardware

габариты	1000*800*1780 мм
тип подключения	Ethernet
ячейки под катушки	две катушки до 2 кг
встроенная система ИБП	+
гарантия	24 месяца

Производительность FGF печать FDM / FFF печать

область печати	600*600*600 мм	600*600*600 мм
диаметр филамента	-	1,75 мм
водяное охлаждение экструдеров	+	+
диаметр сопел	1,5 / 3 / 5 / 8 мм	0,2 / 0,4 / 0,6 / 0,8 / 1 мм
толщина слоя	0,5 - 4 мм	0,05 - 0,5 мм
система быстрой смены сопел	-	+
скорость нагрева сопла до 300°C	-	3-10 сек
экструдер	гранульный	сдвоенный, переключаемый
нагрев сопла	до 450°C	до 550°C
точность контроля температуры		до 3°C
кинематика на высокоскоростных сервоприводах	+	+

Камера печати

нагрев камеры	до 100°C	до 160°C
конвекция	+	+
подсветка	+	+
автокалибровка стола	+	+
подогреваемая платформа	до 160°C	до 160°C

Hardware

габариты	1650*1350*2060 мм	1650*1350*2060 мм
тип подключения	Ethernet	Ethernet
производительность	до 3 кг/ч	
хранение материала	пневматическая подача гранул	ячейки под катушки
встроенная система ИБП	+	+
гарантия	24 месяца	24 месяца