

Pellet

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
до 3 кг/час

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА

экструдер может быть
установлен на любого робота
или портал

КАМЕРА И ПЛАТФОРМА

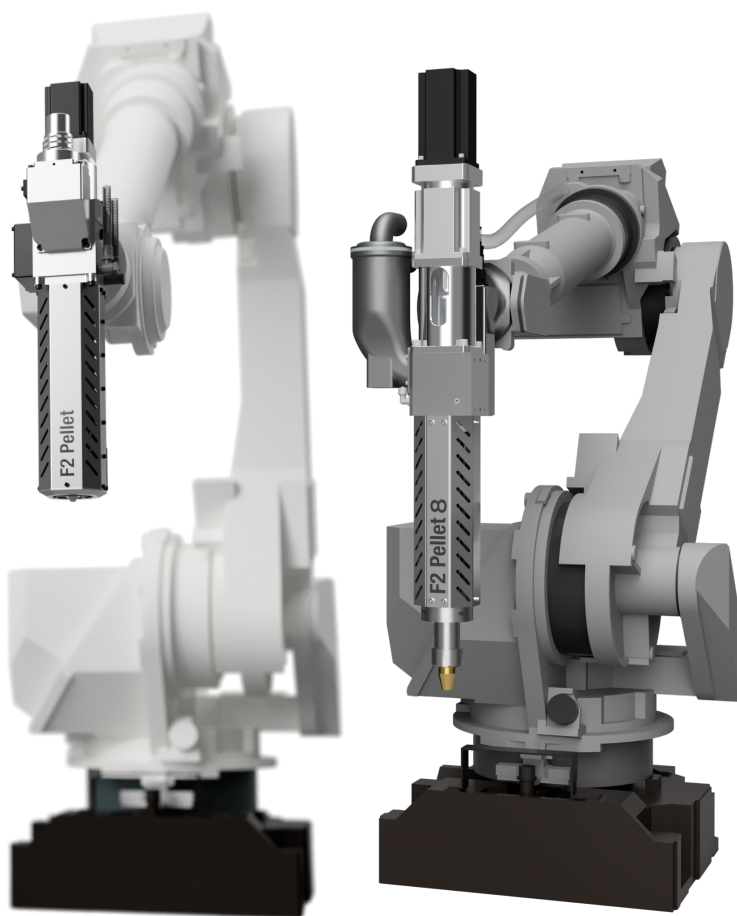
могут быть изготовлены
по требованиям заказчика

ЭКСТРУДЕР

гранульный,
высокотемпературный
до 450°C

Pellet 8

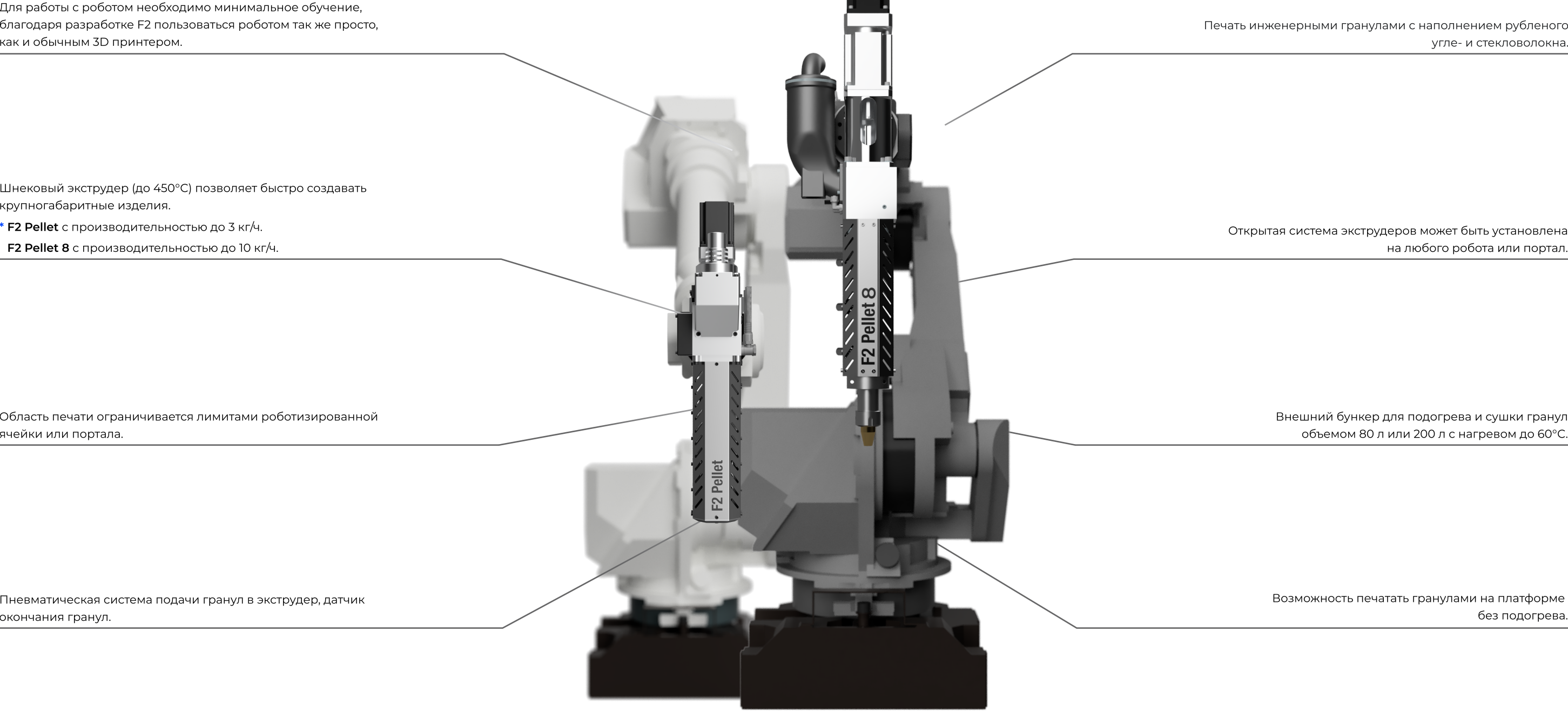
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
до 10 кг/час



Каждая идея имеет форму.
Мы позволяем воплотить ее в жизнь.

Шнековые экструдеры модели F2 Pellet открывают новые горизонты технологии печати гранулами. Больше нет лимитов области печати.

Создавайте детали такого размера, которого вам надо.



Для работы с роботом необходимо минимальное обучение, благодаря разработке F2 пользоваться роботом так же просто, как и обычным 3D принтером.

Печать инженерными гранулами с наполнением рубленого угле- и стекловолокна.

Шнековый экструдер (до 450°C) позволяет быстро создавать крупногабаритные изделия.

* **F2 Pellet** с производительностью до 3 кг/ч.
F2 Pellet 8 с производительностью до 10 кг/ч.

Открытая система экструдеров может быть установлена на любого робота или портал.

Область печати ограничивается лимитами роботизированной ячейки или портала.

Внешний бункер для подогрева и сушки гранул объемом 80 л или 200 л с нагревом до 60°C.

Пневматическая система подачи гранул в экструдер, датчик окончания гранул.

Возможность печатать гранулами на платформе без подогрева.

Гибридное производство

Возможность подвергать получаемое изделие постобработке (фрезеровка, токарная обработка).

Идеально подходит для пресс-форм, пуансонов, матриц для выкладки композитов.

Полимерные гранулы

ABS	TPU
PLA	PA
PP	Keltran
PETg	ABS+CF

Печать FGF

Технология нагрева гранул внутри экструдера обеспечивает равномерную подачу материала и высокое качество получаемого изделия.

* **F2 Pellet** трехзонный нагрев.
F2 Pellet 8 четырехзонный нагрев.

Эффект от внедрения

Сокращение временных и финансовых затрат производств разных сфер:

- при создании оснастки быстрее и более выгодно в 4-12 раз;
- при создании конечной детали - в 2-5 раз.

Прочные детали

Детали, напечатанные из гранул, по прочностным характеристикам превосходят детали из филамента, так как обладают высокой межслойной адгезией. При 100% заполнении детали не уступают литым.

Экономия материала

При использовании гибридной технологии коэффициент использованного материала составляет всего лишь 0,8-0,9.

Pellet

шнековый экструдер
на роботизированной ячейке

Производительность

область печати	ограничивается лимитами робота
водяное охлаждение экструдера	+
диаметр сопел	1,5 / 3 / 5 / 8 мм
толщина слоя	0,5 - 4 мм
экструдер	гранульный
нагрев сопла	до 450°C

Особенности

камера печати	возможность создания нагреваемой камеры вокруг робота
платформа печати	изготавливается по индивидуальным размерам
подогреваемая платформа (опционально)	до 100°C
открытая система	+

Hardware

габариты экструдера	135*540*195 мм
производительность	до 3 кг/ч
пневматическая подача гранул	+
гарантия	12 месяцев

Pellet 8

высокопроизводительный
шнековый экструдер

Производительность

область печати	ограничивается лимитами робота
водяное охлаждение экструдера	+
диаметр сопел	3 / 5 / 8 / 10 / 12 мм
толщина слоя	1 - 6 мм
экструдер	гранульный
нагрев сопла	до 450°C

Особенности

камера печати	возможность создания нагреваемой камеры вокруг робота
платформа печати	изготавливается по индивидуальным размерам
подогреваемая платформа (опционально)	до 100°C
открытая система	+

Hardware

габариты экструдера	190*945*207 мм
производительность	до 10 кг/ч
пневматическая подача гранул	+
гарантия	12 месяцев

Пермь, ул. Академика Королева, 21Д

f2innovations.ru

info@fdm2.com

+7 342 219 87 09