F2 innovations

Quart

промышленный комплекс
для высокотемпературной 3D печати

ОБЛАСТЬ ПЕЧАТИ

600*600*600 мм

КАМЕРА ПЕЧАТИ

до 160°C с конвекцией

ЭКСТРУДЕР

FDM / FFF - 550°C
Pellet - 450°C

Каждая идея имеет форму.
Мы позволяем воплотить ее в жизнь.

С большой областью печати и температурой камеры до 160°C вам больше не придется сомневаться, сможете ли вы напечатать то, что задумали.

Вы сможете.

Встроенный источник бесперебойного питания, датчик окончания филамента, система записи таймлапсов с параметрами печати.

Нагреваемая до 160°C камера с принудительной конвекцией, которая позволяет печатать крупногабаритные детали с высокой межслойной адгезией.

Независимые нагреваемые (до 60°C) ячейки для катушек филамента весом до 5 кг.

FDM

Система быстрой смены картриджей с соплами разного диаметра из нержавеющей стали или сапфирового стекла.

FDM

Кинематика на высокоскоростных сервоприводах и особенная конструкция экструдера позволяют печатать изделия очень быстро.

В версии FDM/FFF - два высокотемпературных экструдера (до 550°C).
В версии FGF - гранульный экструдер (до 450°C).

Быстросменная нагреваемая до 160°C платформа печати из нержавеющей стали с автокалибровкой.

FGF

Пневматическая система подачи гранул в экструдер, бункер для подогрева и сушки гранул.

FDM

Технология печати F2

Сверхбыстрый нагрев за 3-10 сек, точность поддержания температуры расплава до 3°C, система быстрой смены картриджей с соплами разного диаметра.

Инженерные полимеры

- TPU
- PA (Nylon)
- PC
- ASA
- PETG
- PMMA
- PP
- PEI (ULTEM)
- PEEK
- PEKK
- PSU

Композитные полимеры

- ABS+CF
- PA (Nylon)+CF
- PEEK+CF
- PEKK+CF
- PA (Nylon)+GF
- PETG+GF
- ABS+GF

FGF

Печать FGF

Технология трехзонного нагрева гранул внутри экструдера обеспечивает равномерную подачу материала и высокое качество получаемого изделия.

Полимерные гранулы

- ABS
- PLA
- PP
- PETg
- TPU
- PA
- Keltran

Гибридное производство

Возможность подвергать получаемое изделие постобработке (фрезеровка, токарная обработка).

Идеально подходит для пресс-форм, пуансонов, матриц для выкладки композитов.

Quart

комплекс для высокотемпературной 3D печати

Производительность

	FGF печать	FDM / FFF печать
область печати	600*600*600 мм	600*600*600 мм
диаметр филамента	-	1,75 мм
водяное охлаждение экструдеров	+	+
диаметр сопел	1,5 / 3 / 5 / 8 мм	0,2 / 0,4 / 0,6 / 0,8 / 1 мм
толщина слоя	0,5 - 4 мм	0,05 - 0,5 мм
система быстрой смены сопел	-	+
скорость нагрева сопла до 300°C	-	3-10 сек
экструдер	гранульный	сдвоенный, переключаемый
нагрев сопла	до 450°C	до 550°C
точность контроля температуры		до 3°C
кинематика на высокоскоростных сервоприводах	+	+

Камера печати

нагрев камеры	до 100°C	до 160°C
конвекция	+	+
подсветка	+	+
автокалибровка стола	+	+
подогреваемая платформа	до 160°C	до 160°C

Hardware

габариты	1650*1350*2060 мм	1650*1350*2060 мм
тип подключения	Ethernet	Ethernet
производительность	до 3 кг/ч	
хранение материала	пневматическая подача гранул	ячейки под катушки
встроенная система ИБП	+	+
гарантия	24 месяца	24 месяца

Pro

для крупногабаритных и нестандартных изделий

Производительность

область печати	1000*600*1000 мм
диаметр филамента	1,75 мм
водяное охлаждение экструдеров	+
диаметр сопел	0,2 / 0,4 / 0,6 / 0,8 / 1 мм
толщина слоя	0,05 - 0,5 мм
система быстрой смены сопел	+
скорость нагрева сопла до 300°C	3-10 сек
экструдер	сдвоенный, переключаемый
нагрев сопла	до 550°C
точность контроля температуры	до 3°C
кинематика на высокоскоростных сервоприводах	+

Камера печати

нагрев камеры	до 100°C
конвекция	+
подсветка	+
автокалибровка стола	+
подогреваемая платформа	до 140°C

Hardware

габариты	2400*1450*2030 мм
тип подключения	Ethernet
ячейки под катушки	две катушки до 5 кг
встроенная система ИБП	+
гарантия	24 месяца

Пермь, ул. Академика Королева, 21Д
f2innovations.ru
info@fdm2.com
+7 342 219 87 09

© Все права защищены

При поддержке ФОНД СОДЕЙСТВИЯ ИННОВАЦИЯМ