MYSINT 100

Jewelry & Fashion

Laser
Metal Fusion



Metal 3D printer for Laser Powder Bed Fusion

Stampante 3D metallo per fusione laser a letto di polvere

sisma

MYSINT 100

Open system

All parameters and the laser path are fully customizable according to every specific need.

Sistema aperto

Tutti i parametri di lavorazione e il percorso laser sono interamente personalizzabili per adattarsi ad ogni specifica esigenza.

Powder Bed Monitoring

The combined use of cameras and software allows for layer-by-layer verification of fusion quality and process stability.

Powder Bed Monitoring

L'utilizzo congiunto di videocamere e software consente la verifica per ogni strato della qualità di fusione e della stabilità di processo.

Minimized laser spot size

The small laser spot allows for higher resolution of the details, recommended for the printing of micro-components.

Spot laser ridotto

Lo spot laser più piccolo, consigliato per la stampa di microcomponenti consente di ottenere dettagli più definiti.

Reducible and removable cylinders

Quick platform change system: it optimizes the size of the building surface to the part size and minimize the amount of precious powder in the cycle.

Cilindri rimovibili e riducibili

Il sistema di sostituzione rapida della platform ottimizza le dimensioni della superficie di costruzione rispetto alle dimensioni del pezzo e minimizza la quantità di polvere preziosa in circolo.



Digital manufacturing for jewellery, watch and luxury industry applications – from prototyping to individuals and series production

Produzione digitale per applicazioni in gioielleria, orologeria e industria del lusso – dalla prototipazione alla produzione di pezzi unici e in serie

Technical data - Dati tecnici	**MYSINT 100**
Build volume (cylinder) - Volume di costruzione (cilindro)	Ø 100 mm x h100 mm Optional reduction of the build platform Ø 63,5 mm and 34,5 mm
Laser source - Sorgente laser	200 W – Fiber laser source / Sorgente laser in fibra Optional 2x 200 W (Dual Laser)
Laser spot diameter - Diametro spot laser	55 µm
Power supply - Alimentazione	220 V - 240 V 1ph - 50/60 Hz
Inert gas - Gas inerte	Nitrogen, argon / Azoto, argon
Machine dimensions (LxWxH) - Dimensioni macchina (LxPxA)	1445 mm x 730 mm x 1680 mm
Machine weight - Peso macchina	650 kg
RM Pack	On demand / Su richiesta

Processible materials (in powder form)	**Materiali lavorabili (in polvere)**
Precious metals alloys: gold (3N, 5N, Pd), platinum, silver, bronze,	Leghe di metalli preziosi: oro (3N, 5N, Pd), platino, argento, bronzo,
stainless steel, titanium, all other weldable metals.	acciaio inox, titanio e tutti i metalli saldabili.

The features, images, performances, weigths and measures contained in the catalogue are completely indicative and approximate and may change without notice.
Le caratteristiche, le immagini, le prestazioni, i pesi e le misure indicate si intendono del tutto indicativi ed approssimativi e possono variare senza preavviso.

11-2024

SISMA S.p.A.
via dell'Industria, 1
36013 Piovene Rocchette (VI) Italy
tel. (+39) 0445 595511
info@sisma.com – www.sisma.com

COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001

Discover SISMA's worldwide subsidiaries and offices here